



Thüringer Straße 22 A D-37269 Eschwege info@leipold-doehle.com www.leipold-doehle.com

## Informationsbroschüre für Schutzhandschuhe nach EU Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II, Abschnitt 1.4,

hier: Artikel 1150, MICRO PU -Feinstrickhands. aus Nylon, nahtlos, mit PU-Beschichtung in der Innenhand, Gr. 7-11 Repräsentant: siehe Rechnung

Der Schutzgrad wird von den Anforderungen bestimmt. Die vorhandene Kennzeichnung auf dem Handschuh bzw. deren Verpackung gibt Aufschluss hierüber. Die Prüfung des Handschuhs ist nur auf die Handinnenfläche bezogen.

Entsprechend einer Risikoanalyse muss die Auswahl der Handschuhe getroffen werden. Mittels Trageversuch ist die erforderliche Größe festzustellen, damit der Handschuh passt. Bei Verwendung von Zubehörteilen, z.B. Unterziehhandschuhen, ist darauf zu achten, dass die Schutzfunktion negativ beeinflusst werden könnte. In Fällen, bei denen ein Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen, dürfen keine Handschuhe getragen werden.

Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d.h. in Kartons in trockenen und kühlen Räumen. Schwankende Einflüsse wie Feuchtigkeit und Temperaturen bei der Lagerung sowie natürliche Werkstoffveränderungen während eines Zeitraumes sind möglich und lassen die Nennung eines Verfallsdatums nicht zu. Außerdem ist eine Verfallzeit abhängig vom Grad des Verschleißes, des Gebrauchs und des Einsatzgebiets.

XX/XXXX Information im Handschuh bezieht sich auf das Herstellungsdatum mit Monat und Jahr.

Dieser Artikel wird in einheitlicher Verkaufsverpackung aus recyclebarem Pappkarton geliefert. Die jeweils kleinste Verpackungseinheit befindet sich in PE-Beuteln, bzw. ist mittels zweier Kartonpapiere (ohne PE-Beutel) zusammengefügt. Die Pflege mittels handelsüblichen Reinigungsmitteln (z.B. Bürsten, Putzlappen, etc.) wird empfohlen. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf eventuell verbliebene Schäden zu überprüfen.

In Verbindung mit diesem Produkt sind uns bisher keine Substanzen bekannt, die

Auswirkungen auf die Gesundheit des Benutzers haben könnten bzw. Allergien hervorrufen.

Die Kennzeichnung der Handschuhe bzw. kleinsten Verpackungseinheit gibt Informationen über:

- Hersteller (hier: Firmenkürzel)- Typenbezeichnung1150

betreffende Norm
 Größe
 EN 388:2016
 7, 8, 9, 10 oder 11

- Konformitätszeichen CE

## **Angewandte Normen:**

EN 388 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken



Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken sind mit einem entsprechenden Piktogramm gekennzeichnet, gefolgt von 5 Ziffern (Leistungsstufen, die die Prüfergebnisse gegen mechanische Belastung repräsentieren).

| Mechanische<br>Risiken | Prüfung                            | Level<br>1 | Level<br>2 | Level<br>3 | Level<br>4 | Level<br>5 |
|------------------------|------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 4 1 3 1 X - TDM        |                                    |            |            |            |            |            |
| Schnittfestig          | keit Abriebfestigkeit (Zyklen)     | 100        | 500        | 2000       | 8000       | -          |
| Durchstichk            | raft Schnittfestigkeit<br>(Faktor) | 1,2        | 2,5        | 5,0        | 10,0       | 20,0       |
| Weiterreißkr           | aft Weiterreißkraft<br>(Newton)    | 10         | 25         | 50         | 75         | -          |
| Schnittfestig          | keit Durchstichkraft (Newton)      | 20         | 60         | 100        | 150        | -          |
| Abriebfestig           | keit                               |            |            |            |            |            |

Abriebfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuscheuern.

Schnittfestigkeit: Die Anzahl der Testzyklen bei konstanter Geschwindigkeit bis der Prüfling durchgeschnitten ist.

Weiterreißkraft: Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfling weiter zu reißen.

Durchstichkraft: Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfspitze zu durchstoßen.

Schnitttest nach EN ISO 13997: X = nicht geprüft Leistungsstufe A B C D E F (Ergebnis in Newton (N)= Schnittschutzklasse  $\frac{1}{N_{\text{ewtonwert}}}$   $\frac{1}{2}$   $\frac{1}{2}$ 

Alle Prüfungen durch: CTC-Centre Technique Cuir Chaussure Maroquinerie 0075 Parc Scientifique Tony Garnier, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon Cedex 07 (France)

Die Konformitätserklärung sowie weitere Informationen für unsere Artikel können unter www.leipold-doehle.com eingesehen werden.

L+D
Thüringer Straße 22 A
D-37269 Eschwege
info@leipold-doehle.com
www.leipold-doehle.com